

能效标识加二维码制作说明

本文以家用电冰箱为例，介绍能效标识加二维码的制作过程，其他类别能效标识贴操作过程类似。具体步骤如下：

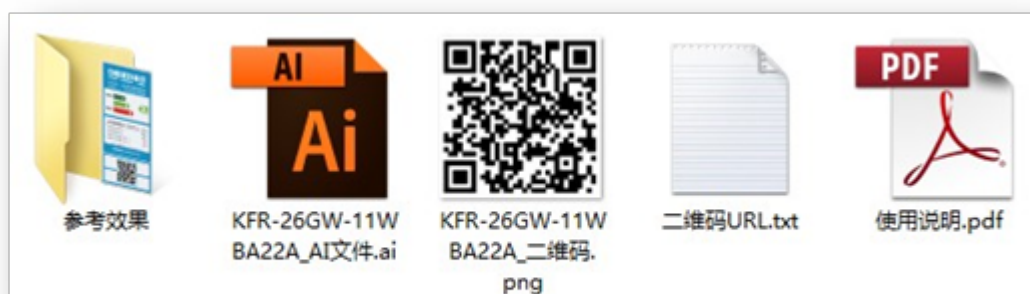
一、能效标识备案系统下载二维码 ZIP 包

自能效标识备案系统下载的二维码 ZIP 包，包括以下内容：

1.使用说明.PDF	• 首次使用，请仔细阅读说明。
2.参考效果.PNG	• 印刷标识样本参考效果图.PNG
3.标识样本源文件.AI	• 带二维码的能效标识样本.AI
4.二维码图片.PNG	• 本型号正式的二维码文件.PNG
5.二维码URL.TXT	• 印刷使用的二维码实际链接地址URL

注：4和5任选其一，部分印刷厂使用二维码 URL 直接输出二维码图形。

实际文件如下图所示：



二、 制作能效标识贴

制作能效标识贴有两种方式：

- 1、 印刷厂印制模板，企业套打标识贴数据。
- 2、 企业制作完整版能效标识贴，印刷厂直接输出标识贴。

以下分别阐述上述 2 中模式的标识贴制作流程：

2.1 模式一：印刷厂印制模板，企业套打数据



1.印刷厂根据企业提供的能效标识样式 AI 源文件，印制可以供打印的空白标识贴。

2.生产企业通过套打技术，将指标数据和二维码图形套打到标识贴上。

二维码图形套打时，根据套打设备或软件要求，自行选择直接使用二维码 PNG 图片或使用二维码 URL 重生成二维码图形。

2.2 模式二：企业制作完整版能效标识贴，印刷厂输出

- 1、编辑 AI 源文件，根据规范添加对应型号的生产者名称、规格型号、能效等级、耗电量、容积等数据。



图：下载原图效果

- 2、复制二维码 PNG 图，将二维码调整为 40 mm x 40 mm 大小的图片，直接叠加到二维码指定区域。



图：制作完成后效果

制作如上图所示效果后，排版后提交印刷厂制作。

**若上述 2 种模式都不能满足本企业的印刷需求，请与中标院联系
咨询具体，获取指导意见。**