



卫生部认定
涉及饮用水卫生安全产品检验机构
(认定日期:2003年03月18日)
160000102349

广东省疾病预防控制中心 检验报告

样品受理编号: 18HC30153

样品名称: 美的牌 MIRC1593-50G 型双出水净水机

送检单位: 佛山市美的清湖净水设备有限公司



2018年07月27日

广东省疾病预防控制中心 检 验 报 告

样品受理编号：18HC30153

第 1 页/共 3 页

样品名称：	美的牌 MRC1593-50G 型双出水净水机	收样日期：	2018 年 05 月 22 日
送检单位：	佛山市美的清湖净水设备有限公司	样品数量：	5 台
生产单位：	佛山市美的清湖净水设备有限公司	样品性状：	整机
生产日期或批号：	20180420	检验完成日期：	2018 年 07 月 25 日

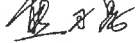
检验结论：

根据《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范—反渗透处理装置》(2001)，对受理编号为 18HC30153 的样品进行卫生安全性检验。

卫生安全性检验：

耐热大肠菌群、菌落总数、总大肠菌群、汞、砷、色度、浑浊度、臭和味、肉眼可见物、挥发酚类、耗氧量、铬(六价)、镉、铅等指标均符合《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范—反渗透处理装置》(2001)的要求。

(以下空白)

法定代表人(或授权的技术负责人)： 

签发日期：2018 年 07 月 27 日



广东省疾病预防控制中心 检 验 报 告

样品受理编号: 18HC30153

第 2 页/共 3 页

样品名称	美的牌 MRC1593-50G 型双出水净水机	接样日期	2018年05月22日
送检单位	佛山市美的清湖净水设备有限公司	样品数量	2台
生产单位	佛山市美的清湖净水设备有限公司	样品性状	整机
生产日期或批号	20180420	检验完成日期	2018年06月15日

一、检验方法及说明:

依据 GB/T5750.12-2006 《生活饮用水标准检验方法 微生物指标》

二、检验项目和检验结果:

卫生安全性检验结果:

测定项目	单位	测定结果			生活饮用水卫生标准/规范要求	判定
		空白	样品 1	样品 2		
菌落总数	CFU/mL	未检出	5	未检出	≤100 CFU/mL	合格
总大肠菌群	MPN/100mL	未检出	未检出	未检出	每100 mL水样不得检出	合格
耐热大肠菌群	MPN/100mL	未检出	未检出	未检出	每100 mL水样不得检出	合格

(以下空白)

法定代表人 (或授权的技术负责人): 陈秋霞

签发日期: 2018年07月23日



广东省疾病预防控制中心 检验报告

样品受理编号: 18HC30153

第 3 页 / 共 3 页

样品名称:	美的牌 MRC1593-50G 型双出水净水机	接样日期:	2018 年 05 月 22 日
生产单位:	佛山市美的清湖净水设备有限公司	样品数量:	2 台
送检单位:	佛山市美的清湖净水设备有限公司	样品性状:	整机
生产日期或批号:	20180420	检验项目:	卫生安全性浸泡试验
型号与规格	MRC1593-50G	检验完成日期:	2018 年 06 月 22 日

卫生安全性检验

测定项目	单位	测定结果			卫生规范要求	判定
		空白	样品 1	样品 2		
色度	度	<5	<5	<5	增加量 ≤ 5 度	合格
浑浊度	NTU	0.11	0.27	0.25	增加量 ≤ 0.5 (NTU)	合格
臭和味		无	无	无	无异臭和异味	合格
肉眼可见物		无	无	无	不得含有	合格
耗氧量	mg/L	0.30	0.75	0.72	增加量 ≤ 2mg/L	合格
挥发酚类	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量 ≤ 0.002mg/L	合格
铬 (六价)	mg/L	<0.005	<0.005	<0.005	增加量 ≤ 0.005mg/L	合格
汞	mg/L	<0.0002	<0.0002	<0.0002	增加量 ≤ 0.0002mg/L	合格
砷	mg/L	<0.0001	<0.0001	0.0001	增加量 ≤ 0.001mg/L	合格
镉	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	增加量 ≤ 0.0005mg/L	合格
铅	mg/L	0.0002	<0.0001	<0.0001	增加量 ≤ 0.001mg/L	合格

(以下空白)

法定代表人 (或授权的技术负责人): 高燕红

签发日期: 2018 年 07 月 04 日





卫生部认定
涉及饮用水卫生安全产品检验机构
(认定日期:2003年03月18日)
160000102249

广东省疾病预防控制中心 检 验 报 告

样品受理编号: 18HC30154

样品名称: 美的牌 MRC1593-50G 型双出水净水机

送检单位: 佛山市美的清湖净水设备有限公司



2018年07月27日

广东省疾病预防控制中心 检 验 报 告

样品受理编号：18HC30154

第 1 页/共 3 页

样品名称：	美的牌 MRC1593-50G 型双出水净水机	收样日期：	2018 年 05 月 22 日
送检单位：	佛山市美的清湖净水设备有限公司	样品数量：	5 台
生产单位：	佛山市美的清湖净水设备有限公司	样品性状：	整机
生产日期或批号：	20180420	检验完成日期：	2018 年 07 月 25 日

检验结论：

根据《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范—一般水质处理器》（2001），对受理编号为 18HC30154 的样品进行卫生安全性检验。

卫生安全性检验：

耐热大肠菌群、菌落总数、总大肠菌群、汞、砷、色度、浑浊度、臭和味、肉眼可见物、挥发酚类、耗氧量、铬（六价）、镉、铅等指标均符合《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范—一般水质处理器》（2001）的要求。

（以下空白）

法定代表人（或授权的技术负责人）：



签发日期：2018 年 07 月 27 日



广东省疾病预防控制中心 检 验 报 告

样品受理编号: 18HC30154

第 2 页/共 3 页

样品名称	美的牌 MRC1593-50G 型双出水净水器	接样日期	2018年05月22日
送检单位	佛山市美的清湖净水设备有限公司	样品数量	2台
生产单位	佛山市美的清湖净水设备有限公司	样品性状	整机
生产日期或批号	20180420	检验完成日期	2018年06月15日

一、检验方法及说明:

依据 GB/T5750.12-2006 《生活饮用水标准检验方法 微生物指标》

二、检验项目和检验结果:

卫生安全性检验结果:

测定项目	单位	测定结果			生活饮用水卫生标准/规范要求	判定
		空白	样品 1	样品 2		
菌落总数	CFU/mL	未检出	15	1	≤100 CFU/mL	合格
总大肠菌群	MPN/100mL	未检出	未检出	未检出	每100 mL水样不得检出	合格
耐热大肠菌群	MPN/100mL	未检出	未检出	未检出	每100 mL水样不得检出	合格

(以下空白)

法定代表人(或授权的技术负责人): 陈秋霞

签发日期: 2018年07月23日



广东省疾病预防控制中心 检验报告

样品受理编号: 18HC30154

第 3 页 / 共 3 页

样品名称:	美的牌 MRC1593-50G 型双出水净水机	接样日期:	2018 年 05 月 22 日
生产单位:	佛山市美的清湖净水设备有限公司	样品数量:	2 台
送检单位:	佛山市美的清湖净水设备有限公司	样品性状:	整机
生产日期或批号:	20180420	检验项目:	卫生安全性浸泡试验
型号与规格	MRC1593-50G	检验完成日期:	2018 年 06 月 22 日

卫生安全性检验

测定项目	单位	测定结果			卫生规范要求	判定
		空白	样品 1	样品 2		
色度	度	<5	<5	<5	增加量≤5 度	合格
浑浊度	NTU	0.11	0.27	0.24	增加量≤0.5 (NTU)	合格
臭和味		无	无	无	无异臭和异味	合格
肉眼可见物		无	无	无	不得含有	合格
耗氧量	mg/L	0.30	0.69	0.71	增加量≤2mg/L	合格
挥发酚类	mg/L	<0.002	<0.002	<0.002	增加量≤0.002mg/L	合格
铬(六价)	mg/L	<0.005	<0.005	<0.005	增加量≤0.005mg/L	合格
汞	mg/L	<0.0002	<0.0002	<0.0002	增加量≤0.0002mg/L	合格
砷	mg/L	<0.0001	<0.0001	<0.0001	增加量≤0.001mg/L	合格
镉	mg/L	<0.0001	0.0002	<0.0001	增加量≤0.0005mg/L	合格
铅	mg/L	0.0002	<0.0001	0.0001	增加量≤0.001mg/L	合格

(以下空白)

法定代表人(或授权的技术负责人): 高燕红

签发日期: 2018 年 07 月 04 日

