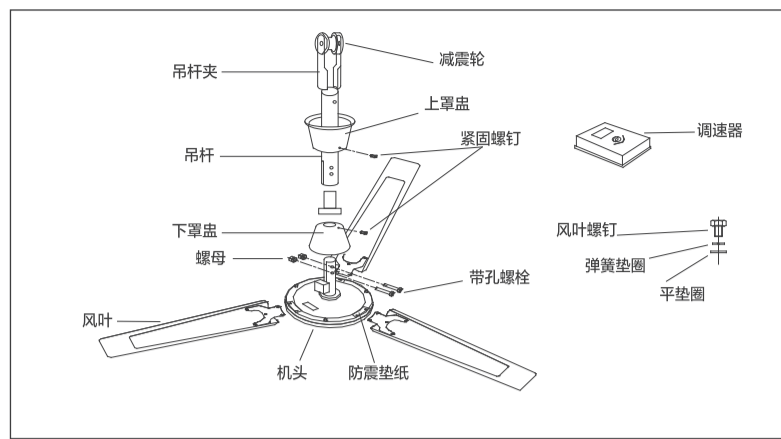


结构简图



装箱清单

- (1) 扇头1套; (2) 风叶3片; (3) 吊杆1套; (4) 调速器1个; (5) 罩盅2只; (6) 小包元件 [M6x35六角带孔螺栓2颗; M6六角螺母2个; φ6平垫圈8个; φ6弹簧垫圈8个; 2x14开口销2个; ST2.9x9紧固螺钉2颗]

产品介绍

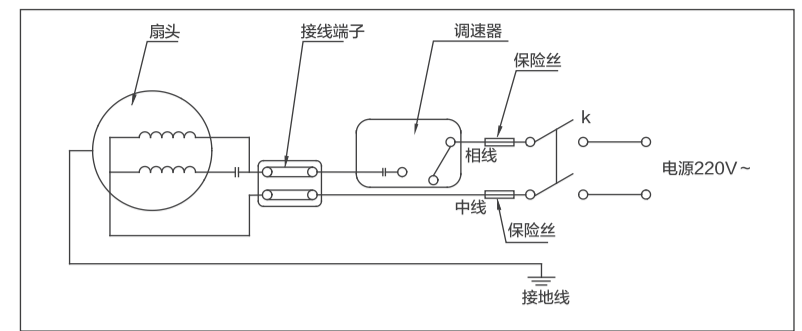
1. 双保险结构, 防松脱, 安全更可靠。
2. 轴套翻边设计, 低磨损, 防震更好。
3. 耐久性测试连续3000小时稳定运行。
4. 采用流体力学原理优化设计风叶, 风量强劲, 噪音低。
5. 采用高精度等级滚珠轴承, 电机噪音更低。

安装说明

- 1STEP 安装第一步**
安装吊扇挂钩, 挂钩需可承担约80kg的重量。
- 2STEP 安装第二步**
将上下罩盅套入吊杆, 将电源引线、接地引线穿过吊杆, 然后在吊杆上出线胶圈引出。
- 3STEP 安装第三步**
用带孔螺钉、平垫圈、弹簧垫圈、螺母及开口销将吊杆、轴套与电机轴对应连接紧固, 安装时不可将吊杆内部轴套丢弃。
- 4STEP 安装第四步**
在接线端子上将电源引线及电机引线连接, 同时将接地线安装于电机上接地端。
- 5STEP 安装第五步**
将下罩盅下移, 罩住电机轴(罩盅下缘与扇头间应有3-5mm间隙), 并拧紧其紧固螺钉。
- 6STEP 安装第六步**
松开扇头上六颗M6风叶螺钉, 依次放好防震垫圈、风叶(风叶凹面向下)、平垫圈、弹簧垫圈, 然后用风叶螺钉将风叶紧固。
- 7STEP 安装第七步**
将吊扇的减震胶轮悬挂于天花板或房梁的吊钩上, 并移动上罩盅以罩住减震胶轮, 罩盅上缘与天花板或房梁应有5mm以上的间隙, 最后拧紧上罩盅的紧固螺钉。
- 8STEP 安装第八步**
安装完毕确认各部件紧固无误后, 将调速器串联于电源相线至吊扇的电路中。在固定线中必须装有电源全极断开装置, (电路原理图中K), 其触点开距大于3mm经通电试转, 无臭味、无异常杂音、无严重摇摆、电扇表面不过热, 即可投入正常使用。

1

产品电路图



技术参数

型号	规格 (mm)	额定电压 (V~)	额定频率 (Hz)	额定输入功率 (W)	转速 (r/min)	噪声值 \leqdB (A)	能效值 $m^3 \cdot \text{min} \cdot \text{w}$	能效等级
FC-48	1200	220	50	65	320	65	2.93	3
FC-56	1400	220	50	75	310	67	3.15	3
FC-56A (机头王)	1400	220	50	85	310	67	3.15	3

以上表格内各项性能参数为出厂前测得, 仅供参考。

常见故障及排除

故障	可能原因	处理方法
吊扇摇摆	1. 运转过程中, 某片风叶转角或仰高不一。 2. 安装时风叶松动。	1. 调整使各风叶形态一致。 2. 紧固风叶安装螺钉。
电机不转	1. 接线、调速器接触不良。 2. 保险丝熔断。 3. 电容器击穿。 4. 绕组断线。	1. 紧固接触点。 2. 更换保险丝。 3. 更换同规格的电容器。 4. 送修理。
电机有噪音	1. 轴承缺油或润滑油干涸。 2. 电机受严重振动或撞击造成机件偏移。 3. 有部分紧固件松动。	1. 取出定子加润滑油或更换轴承。 2. 拧开紧固螺栓矫正定子位置。 3. 拧紧螺栓。
电机逆转	电容器接错线。	按电路原理图接线。
电机慢转	1. 电容器经长期使用变值。 2. 使用电压过低。 3. 轴承缺油或损坏。 4. 绕组匝间短路。	1. 更换同指标的电容器。 2. 选正确电压: 220V 50Hz。 3. 给轴承加油或更换。 4. 送维修。
吊扇不调速	1. 调速开关接触不良。 2. 调速器引线脱焊、接触不良。 3. 调速器电容器短路或损坏。	1. 调整、擦亮接触点。 2. 重焊或紧固。 3. 送维修。

2

保修卡

美的 Midea

相关信息

用户姓名	常用电话
通讯地址	
产品型号	产品编号
购买店铺	购买时间
维修点	发票号码

1. 按国家“新三包法”规定, 享受三包服务。整机包修一年, 主电机(不含同步电机)包修三年。
2. 属下列情况之一的, 不享受三包服务, 但可付费修理:
 - (一) 消费者因使用、维护、保管不当造成损坏的;
 - (二) 非承担三包修理者拆动造成损坏的;
 - (三) 无三包凭证及有效发票的;
 - (四) 三包凭证与修理产品型号不符合或者涂改的;
 - (五) 因不可抗力造成损坏的。
3. 保修期的起始日期以产品发票日期为准。
4. 维修时请出示发票。
5. 超过保修期或不属于免费维修的产品, 本公司维修中心仍竭诚为您服务。

维修记录

维修日期		
故障内容		
处理详情		
维修单位名称	维修单位电话	维修员签名

维修电话: 400-8899315

请妥善保管保修卡, 消费者不必将其寄回本公司

维修时请携带保修卡及有效发票正本

广东美的环境电器制造有限公司
www.midea.com



广东美的环境电器制造有限公司
地址: 广东省中山市东凤镇东阜路和穗工业园东区28号 | 邮编: 528425
网址: www.midea.com

产品执行标准

GB 4706.1、GB 4706.27、GB 4343.1、GB 17625.1、GB 19606
GB 12021.9、GB/T13380

清洁保养

1. 为保持吊扇饰层整洁美观, 色泽光亮, 一切电镀件、油漆件及风扇叶, 宜用软布蘸稀肥皂水擦, 请勿用酒精、汽油、苯等有腐蚀的溶剂擦洗。(注意清洁时请勿将风叶压变形)
2. 吊扇正常使用两三年后, 请检查电机轴承是否运转良好, 若有异常, 需更换轴承。
3. 吊扇的上壳设有一个或多个φ5的透气散热孔, 请勿加油, 以免造成故障。

注意事项

1. 开箱后, 请检查配件是否齐全, 并用手轻拨扇头, 以转动灵活无杂音为佳。
2. 使用前请核对铭牌上的电压和频率是否与当地供电情况相符, 以免吊扇运转不正常或烧毁电机。
3. 标有⊕符号处为接地安装位置, 需良好接地。
4. 扇叶在出厂前已调配好, 请勿挤压和随意改变角度, 批量安装时, 请勿将各套扇叶拆散窜装, 以免影响性能及风量。
5. 吊扇的悬挂机构需牢固可靠(吊钩需能承受十倍自重), 扇头底面离地高度不可低于2.3米, 以确保安全。
6. 用户在安装吊扇时, 必须使用由我厂配备的原装吊杆(已配轴套), 严禁私自进行改装; 若因用户私自改装吊杆而引起的不良后果, 由用户自行承担。
7. 吊扇经长期运行, 外壳温度略高(允许高于气温20℃), 属正常现象。
8. 检修、清洁吊扇时, 请先关闭电源, 以免发生事故。
9. 在使用中发生故障或运转不灵, 需及时送本厂维修服务部或委托有经验的人员检修, 切勿盲目动手, 导致故障扩大。
10. 每年需检查一次吊钩、吊杆、电机与叶片紧固螺钉的连接情况, 如有机械损伤或松动请及时更换或拧紧, 以免发生脱落伤人事故。
11. 调速器未安装好, 不得通电, 以免发生触电事故。
12. 电源线需安装在固定布线之中, 并且可靠固定, 防止与风叶接触和防止与连接点松动造成电源短路。
13. 安装时, 所有紧固螺钉、螺母必须按正确结构方式拧紧, 以防发生意外。
14. 安装完毕确认各部件紧固无误后, 将调速器串联于电源相线至吊扇的电路中。在固定线中必须装有电源全极断开装置, (电路原理图中K), 其触点开距大于3mm, 经通电试转, 无臭味、无异常杂音、无严重摇摆、电扇表面不过热, 即可投入正常使用。
15. 若用户将吊扇安装于空中纤维物或粉尘严重超标的工厂、车间等环境使用, 必须定做带防尘盖轴承或有其它防尘装置的专用吊扇, 以免吊扇使用一段时间后出现电机噪音甚至卡死等故障。

本资料上的内容如有任何印刷错漏或内容上的误解, 本公司保留解释权。

3