

安全警示

为确保安全，避免对他人造成危害和财产损失，请务必遵守以下安全事项，不得将安全警告内容删除或修改。

- 本产品仅用于家庭使用，禁止作为商业用途。
- 本产品工作时严禁交叠运行，避免造成危险。
- 本产品工作时，禁止将物品或手指放在运动中或旋转的部件，避免意外伤害。
- 禁止在潮湿的手或脚部附近，或在潮湿的台面使用本产品。
- 禁止在潮湿的台面或不稳定的台面使用本产品。
- 请勿使用尖锐物体刮擦，以免引起火灾和人身伤害。
- 禁止在产品未完全冷却前拆卸刀片，以免引起火灾和人身伤害。
- 禁止加入热的食材进行搅拌（不超过60°C）。
- 如发生漏电或其他异常时，必须停止使用本产品，并到指定维修点，请专业人士进行维修，以免造成伤害。
- 在拆装或更换产品的任何部件前，请确保产品处于断电状态。
- 请勿长时间，为了减少耗电，请勿长时间通电，长时间通电会引起火灾和人身伤害。
- 请勿让儿童单独操作使用，确保不会将产品当成玩具，避免引起儿童触摸不到的地方，避免有人或宠物触及以及无使用经验的人在监护和指导下使用本产品。
- 请勿将儿童单独留在产品附近，以免引起火灾和人身伤害。
- 请勿将本产品用于非设计用途，以免引起火灾和人身伤害。
- 当取出刀片组件时，请务必小心，请勿将刀片（包括刀片以包装内实物为准）和清洗刷直接放入水中，小心飞溅的水滴，以免造成伤害。
- 使用前请确认电压是否和本产品规格一致（220V~50Hz），以免引起产品安全隐患。
- 产品使用后，请保持台面清洁，及时清理油污。
- 本产品与其他家用电器应保持距离，避免过热。
- 产品使用后，请及时清理油污，避免堵塞。
- 本产品工作时必须保持通风，运行时间不得超过30秒。在操作中，如发现机器过热现象，应停止3-5分钟，待其冷却后方可继续使用。
- 本产品内设有过热保护装置，当异常使用时电机产量会自行停止，产品会自动关机保护，如保护30分钟后，仍不能启动，产品则会自动停止并报警。

保修卡

保修卡

品牌名称	Midea
产品名称	
型号	
生产日期	
购买日期	
保修期限	
保修地点	

维修电话：400-8999-315

服务热线：400-8999-315

服务承诺

凡属下列情况之一者，不属于保修范围：
 1. 非正常使用、修理、改装、拆卸不当造成损坏、他人损坏；
 2. 经本公司同意拆卸修理，但未按公司规定操作、维修；
 3. 不可抗力（如火灾、水灾、雷击等）造成的损坏（如保修单等）和擅自改装等；
 4. 使用非本公司产品配件造成损坏和配件、造成损坏；
 5. 未按说明书规定方法使用或不正确使用造成；
 6. 自然灾害（如火灾、水灾、雷击等）造成的；
 7. 其他原因；
 8. 不可抗力造成损坏；
 9. 不属于保修范围的配件，有提供收费维修服务，本公司客户服务中心热情为您服务。

使用说明书

食物处理机（绞肉机）

无编码

服务热线：400-8999-315

地址：广东省佛山市顺德区北涌三乐涌1号

网址：www.midea.com

使用说明

5 用手握住主机，点按按钮，产品开始工作，松开开关，产品即停止工作。

6 产品使用后，请等待刀片安全停止，按下电源按钮，查看是否安全。然后打开并取出刀片，最后取出刀片。

刀架拆装指引

1 拆下上下刀架。

2 清洗完晾干后才能安装，用刷子清洗刀片，小心刮手。

清洁保养

清洁

产品使用后，必须立即清洗可拆卸的配件，清洗可参考下列操作：
 1 清洗时将杯盖、绞肉刀、绞肉刀架、绞肉刀架分离。
 2 将杯盖、绞肉刀、绞肉刀架和绞肉刀架放在水龙头下冲洗，也可放入洗碗机清洗。
 3 如部件被酱汁染色，在冲洗前加几滴食用油进行擦拭，可更好地清除染色。
 4 用清水冲洗部件后，再彻底晾干。

保养

如长期使用，请将本产品存放在干燥通风处，以防止电机受潮变质，影响使用。

服务指南

电路原理图

故障分析及排除

故障	可能原因及排除	解决方法
产品不工作	电源线插头与绞肉刀架未插紧	检查电源线插头与绞肉刀架是否插紧
电机发出嗡嗡声但不转动	刀片堵塞或刀片架位置不正确	检查刀片架位置是否正确，并重新安装刀片架
加工过程中电机发出噪音	刀片架安装不到位	检查刀片架是否安装到位
工作一段时间后，绞肉刀架移动	刀片架与绞肉刀架接触不良	检查刀片架与绞肉刀架是否接触良好

产品参数

产品型号	额定电压	额定功率	额定转速	工作电压
M-HC250-403	220V	50Hz	295W	≤30秒

环保清单

产品中有害物质或元素的名称及含量

零件名称	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯(PBB)	多溴二苯(PBDE)
杯架	○	○	○	○	○	○
刀片架	○	○	○	○	○	○
刀片架轴	○	○	○	○	○	○
刀片架轴套	○	○	○	○	○	○
外壳	○	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○
电源线	X	○	○	X	○	○
电源线	X	○	○	○	X	X

本表格依据S4/T 11364的规定编制。
 ○表示有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限值要求以下。
 X表示有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限值要求。

条码生成规则：Code=128B
 数字部分为物料编码
 XX为供应商商称，供应商自行填写
 如：利和-LH，亿洋-YN
 要求：字体 Gotham Book，字号 10pt