

LZ20Easy101-101

本文件含有美的集团的保密信息
禁止任何人未经授权以任何形式使用
包括但不限于全部或部分地址泄露、复制或散发

绝密

A

A

C100 M40 Y0 K15

A standard linear barcode is located at the bottom right of the page, consisting of vertical black bars of varying widths on a white background.

条码生成规则：Code-128B
数字部分为物料编码
XX为供应商简称，供应商自行填写
如：利和-LH，亿洋-YY
要求：字体 Gotham Book，字号 7.5pt

产品简介

部件名称

提示
因产品外观各有差异，线框图仅供参考，具体请以包装箱内实物为准。

配杯1 **配杯2**

杯盖组件 **搅拌杯** **刀座组件** **主机**

产品参数

产品型号	额定电压	额定频率	额定功率	工作时间
MJ-LZ20Easy101	220V-	50Hz	230W	每次≤1分钟

使用说明

△注意

- 先清洗与食材直接接触的部件，并确定电源已经断开。
- 食材与液体温度不能超过60℃，容量不能超过最大刻度。
- 每次使用完毕后，请参照“清洁保养”及时进行清洗和保养。
- 搅拌时请先确保密封圈安装到位，并旋紧搅拌杯。
- 禁止研磨干货以及搅打坚硬的中药材（如石燕、石莲子、石磁等）。
- 禁止在搅拌杯内加入汽水类液体进行搅拌。

使用方法

- 将食材放入搅拌杯。
注意：
 - ①加入搅拌杯中的食材大小不要超过 $2 \times 2 \times 2\text{cm}$ 。
 - ②每次搅打食材时，请务必加入适量的液体，以防密封搅拌杯内温度过高，产品发生故障。
 - ③加工的食材容量不要超过最大刻度值（MAX）。
- 将刀座组件旋入搅拌杯并拧紧，构成搅拌杯组件。
注意：
 - ①在刀座组件旋入搅拌杯前请确保密封圈安装到位。
 - ②旋入后请确保刀座组件已拧紧，否则无法启动机器。

3 将主机放置于稳定的平台上，插上插头，连接电源。

4 将搅拌杯组件刀座向下垂直放入主机。

注意：
请不要将搅拌杯组件倾斜放入。

5 向下按压搅拌杯，机器开始工作，松开搅拌杯，机器停止工作。

注意：

- ①每次工作时间不要超过1分钟。在工作过程中可松开搅拌杯，待搅拌杯内食材停止旋转后再按下搅拌杯，启动机器，搅拌效果更好。
- ②按压搅拌杯后，如果机器不工作，请提起搅拌杯，旋转一定角度后重新尝试。

6 食材加工好后，松开搅拌杯，拔下电源线，将搅拌杯组件竖直向上取出。

7 将刀座组件逆时针旋出搅拌杯。倒出食材即可饮用；或者换上杯盖，可随身携带饮用。

注意：
苹果汁、香蕉汁等较易氧化的果汁，建议立即饮用，以防氧化，影响果汁口感。

清洁保养

清洁

产品使用后，建议立即清洗可拆卸的配件，清洗可参考下列操作：

- 先拔下电源线插头，将搅拌杯组件从主机上拆下。
- 将拆下的部件放在水龙头下冲洗，也可放入加有洗涤剂的温水中进行清洗。
- 搅拌杯在打完果汁倒出后，即刻加入清水，多次短暂间歇性的开启机器工作，可以更好的清洗搅拌杯。
- 如部件被果蔬汁染色，在冲洗前加几滴食用油进行擦拭，可更好地清除染色。
- 用清水冲洗部件后，放通风处晾干或擦干。

服务指南

电路原理图

△注意
线路如有变更，恕不另外通知。

故障分析及排除

● 提示
如果问题继续存在，或又出现其他问题，请与美的客户服务中心联系，以取得帮助。

故障	可能原因分析	解决对策
产品不工作	搅拌杯组件未放置到位 刀座未拧紧，无法触发机器启动	将搅拌杯组件对准后竖直放入主机中 将刀座拧紧
刀片被阻塞	产品中的食材过多 食材粘住刀片	减少所加工食材的用量 切断电源，清理干净刀片上的食材
产品发出异常的气味、烫手、冒烟等	产品中的食材过多 机器持续工作太久	减少所加工食材的用量 减少机器工作时间
搅拌杯漏水	产品加工了过热的食材 密封圈未正确安装到刀座组件上 刀座组件与搅拌杯未旋紧 杯盖与搅拌杯未旋紧	切断电源，冷却食材，食材温度不能超过60℃ 拧开刀座组件，调整刀座密封圈，然后再拧紧搅拌杯 将刀座组件旋紧到搅拌杯上 将杯盖旋紧到搅拌杯上

故障分析及排除

● 提示
如果问题继续存在，或又出现其他问题，请与美的客户服务中心联系，以取得帮助。

全国服务热线 400-8899-315

电路原理图

```
graph LR; C1[薄膜电容] --- M((M)); M --- L1[220V~ 50Hz]; L1 --- S1(( )); S1 --- C2[ ]; C2 --- M;
```

美的生活电器事业部

说明书

1 | Z20Easy101-101

标记	变更日期	变更人	变更内容
1			
2			

						70克双胶纸			
标记	外数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	杨杰豪	2018-03-14	标准化	甘江林	2018-03-14	阶段标记		重量	比例
校对	徐凯	2018-03-14					B	重量	1:1
审核	宋伟伟	2018-03-14							
工艺	罗永峰	2018-03-14	审批	徐建飞	2018-03-14	共	1	张	第